



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

13/11/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

10

Fonction:

Technicien S

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	MASQUE T3F1 M73778-SAL039 T3F1/73778	Nature: Fabriqué en:	S janv-25
Etanchéité masque	Valeur début test: Valeur fin test: Résultat: Correct	-10.2 mb -10 mb SRARIMASPO-SAL039	Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	6 mb/mn 1.2 mb/mn
Manomètre	Consignes Résultat:	Mesures Tolérance haute Tolérance basse Saisie opérateur	Remarques:	
Moyenne pression	Seuil référence: Résultat:	Valeur MP+10s:	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Etanchéité détendeur	Valeur MP+20s: Résultat:	Remarque:	Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
Sifflet manuel	Seuil Référence: Valeur mesurée: Résultat:	Remarque:	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Soupape de sécurité	Seuil Référence: Valeur mesurée: Résultat:	Remarque:	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	

Controle dynamique	<i>Fréquence respiratoire:</i>	<i>Volume:</i>
	<i>Valeur BP stat mesurée:</i>	<i>Tolérance basse référen:</i>
Résultat BP:	<i>ValeurminiMP mesurée:</i>	<i>Tolérance haute référen:</i>
	<i>ValeurmaxBP mesurée:</i>	<i>Mini MP Référence:</i>
	<i>ValeurminiBP mesurée:</i>	<i>SHR Référence:</i>
Résultat MP:	<i>Remarque :</i>	<i>SBR Référence:</i>